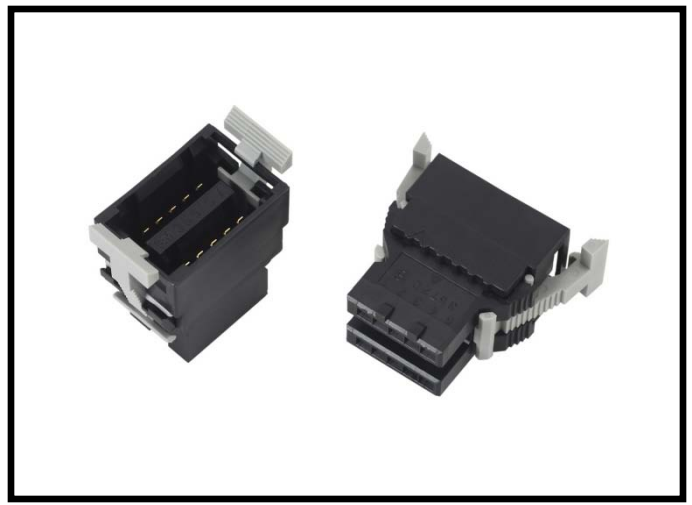


35720-L200-□00 AK

パワークランプ 分岐コネクタ H型

- 5極のワイヤーマウントソケットを2個挿入し、両ソケットの同一端子番号間で電氣的接続が可能
- ボードマウントヘッダーに挿入し、ワイヤーマウントソケットとの電氣的接続が可能
- クリップタイプのラッチ機構による、ボードマウントヘッダーとの確実な嵌合保持



RoHS Compliant

[材料及び処理]	■部品名	■材料及び処理	■備考
	ボディ	ナイロン樹脂	UL94V-0 黒色
	ラッチ	PBT樹脂	UL94V-0 灰色
	コンタクト	銅合金	ニッケル下地めっき 接点部:金めっき0.5μm以上
[適合対象]	■コネクタ	パワークランプ ワイヤーマウントソケット 35505-6xx0-x0x GF、 パワークランプ ボードマウントヘッダー 35610-xxxx-x00 PE	
[定 格]	■項目	■規格	
	電圧	AC/DC 250V以下	
	電流	最大10A/極、(但し隣接コンタクト2極以上に通電の場合は最大7A/極)	
	使用温度、湿度	-20~75°C, 85%RH以下	
[物理的特性]	■項目	■規格	■条件
	挿抜力	挿入力:1.96N(200gf)/pin以下 抜去力:0.49N(50gf)/pin以上	弊社適合コネクタとの組合せによる。挿抜スピード5mm/分で測定する。規格は単極あたりの算出値。
	耐久性	試験後、接触抵抗増加値(25mΩ以下)を満足すること。	挿抜50回
	耐振動性	試験後、接触抵抗増加値(25mΩ以下)を満足すること。瞬断1μ秒以下。	振動試験時に瞬断を測定する。(表1参照)
	耐衝撃性	試験後、接触抵抗増加値(25mΩ以下)を満足すること。瞬断1μ秒以下。	50G、11m秒、X・Y・Z方向 各3回。
[電氣的特性]	■項目	■規格	■条件
	耐電圧	漏れ電流1mA以内で絶縁破壊が発生しないこと。	隣接コンタクト間にAC1000VRMSを1分間印加。
	絶縁抵抗	1000MΩ以上	隣接コンタクト間にDC600V印加し1分後、測定する。
	瞬断	試験中に1μsec以上の瞬断が発生しないこと。	振動試験は3Mシーケンス2として実施。
	接触抵抗	初期接触抵抗50mΩ以下 各環境試験後の接触抵抗増加値が25mΩ以下のこと。	抵抗測定電流1mA、開放電圧20mVの4端子法にて測定する。(弊社適合コネクタとの組合せ時であり、コンタクトのバルク抵抗を含む)。 ●3Mシーケンス 1/50回挿抜→耐湿試験→塩水噴霧試験 ●3Mシーケンス 2/熱衝撃試験→湿度試験→振動試験 ●3Mシーケンス 3/高温寿命試験 ●H ₂ Sガスシーケンス/50回挿抜→H ₂ Sガス試験 ●耐久挿抜試験/500回挿抜 * 各種環境試験条件は表1参照
表1	■試験項目	■試験条件	
	耐湿試験	-10~65°C、95%RH/10サイクル	
	塩水噴霧試験	塩化ナトリウム5%溶液、35°C/48時間	
	熱衝撃試験	-55°C→25°C→85°C→25°C/5サイクル	
	湿度試験(定常状態)	40°C、95%RH/96時間	
	高温寿命試験	85°C/1000時間	
	H ₂ Sガス試験	濃度3±1ppm、40°C、70~80%RH/96時間	
振動試験	10→55Hz、振幅1.52mm又は10G、1分間掃引/X・Y・Z方向各2時間		

35720-L200-□00 AK

パワークランプ
分岐コネクタ H型

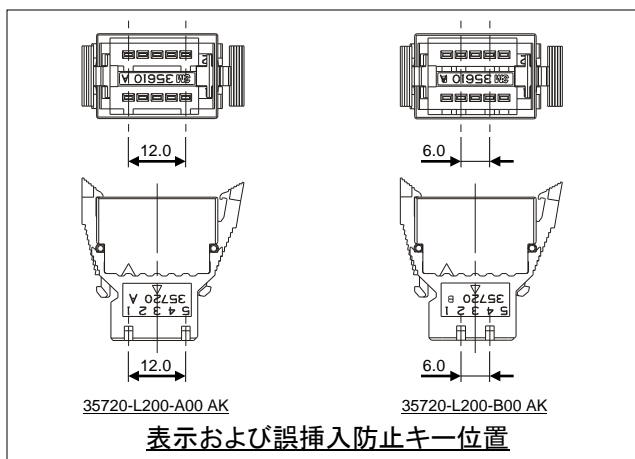
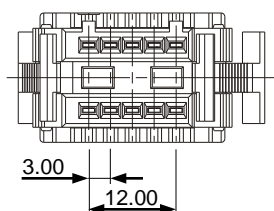
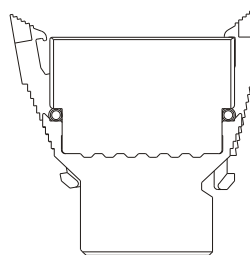
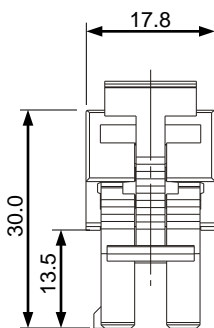
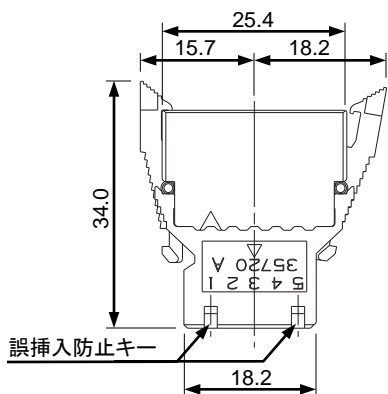
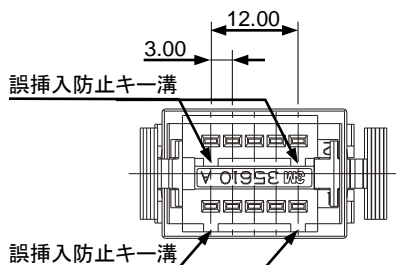
■オーダーインフォメーション

35720-L200-□00 AK

誤挿入防止キー

A :タイプA

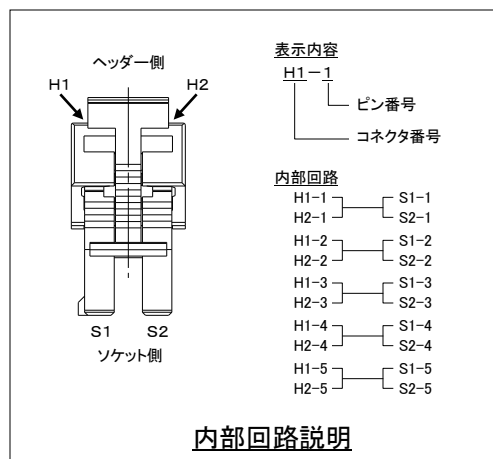
B :タイプB (CC-Link通信用)



35720-L200-A00 AK

35720-L200-B00 AK

表示および誤挿入防止キー位置



表示内容

H1-1 ———— ピン番号

————— コネクタ番号

内部回路

H1-1 ———— S1-1

H2-1 ———— S2-1

H1-2 ———— S1-2

H2-2 ———— S2-2

H1-3 ———— S1-3

H2-3 ———— S2-3

H1-4 ———— S1-4

H2-4 ———— S2-4

H1-5 ———— S1-5

H2-5 ———— S2-5

内部回路説明

指定外寸法公差

寸法	.0	.00
公差	±.3	±.13